



## Peugeot Partner 1.5 BlueHDI 102PS 2-Sitzer AHK

VF00-24840053 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.12.2023	5.000		75 kW / 102 PS	Diesel	6,0 l/100km	157 g/km	F

**PREIS**  
**24.370 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\*      **206 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.093 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.278 Euro, Gesamtbetrag: 28.752 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.093 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.278 Euro, Zielrate: 12.185 Euro, Gesamtbetrag: 30.455 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Extras / Highlights:
- Klimaanlage
- Armlehne
- Tempomat
- Regensensor
- 2 Elektrische Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Fahrerairbag
- Radio
- Freisprechen über Bluetooth
- USB
- DAB (Digitaler Radioempfang)
- Touch-Bildschirm
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel: elektrisch
- beheizbar
- elektrisch anklappbar
- Rückfahrkamera

- Parksensoren vorne + hinten
- Anhängerkupplung
- Nebelscheinwerfer vorne
- Tagfahrlicht
- 2 Hecktüren
- Hecktüren 180°
- Trennwand
- Holzboden
- Verkleidung komplett
- Seitenkamera am rechten Spiegel



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Peugeot **Handelsbezeichnung:** Peugeot Partner  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,0 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 157 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**  
**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 6,0 l/100 km  
• **Innenstadt** 6,1 l/100 km  
• **Stadttrand** 5,5 l/100 km  
• **Landstraße** 5,2 l/100 km  
• **Autobahn** 6,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.551,60 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.708,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.177,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.474,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **282 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).