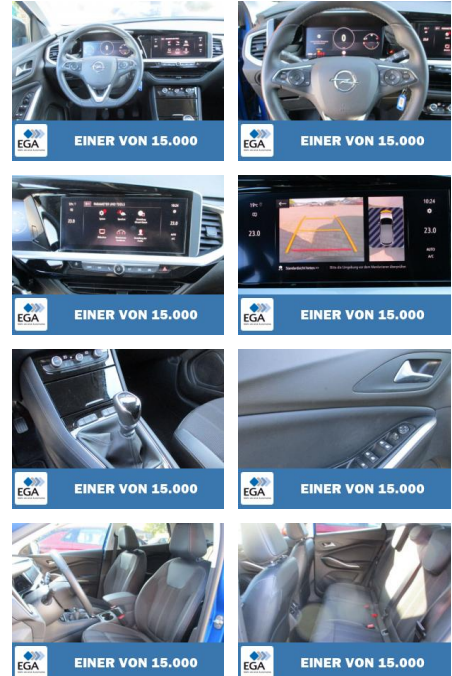


Opel Grandland X Grandland 1.2 Turbo GS LED

KB00-12673 **Angebotsnr.:**



EINER VON 15.000

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
27.12.2022	12.286	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin

PREIS
21.440 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **182 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.360 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.080 Euro, Gesamtbetrag: 25.294 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.360 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.080 Euro, Zielrate: 10.720 Euro, Gesamtbetrag: 26.793 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,
Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: * Sonderlackierung Kobalt-Blau Metallic * Technologie-Paket Park & Go Premium * Außenspiegel elektr. anklappbar ***

- ***Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite ***
- **Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole ***
- **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung ***
- **Anti-Blockier-System (ABS) ***
- **Antriebsart: Frontantrieb ***
- **Audiobedienung am Lenkrad ***
- **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Bluetooth Audio-Streaming * Bordcomputer * Bremsassistent * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach
- Design-Ausführung (schwarz) * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP) * Elektron. Traktionskontrolle * Ergonomiesitz vorn links * Fahrassistenten-System: Abstandswarner * Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit

- Hill Start Assist) *
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung * Fensterheber elektrisch vorn + hinten * Feststellbremse elektrisch * Frontscheibe geräuschkundig * Getriebe 6-Gang * Heckleuchten LED * Innenspiegel mit Abblendautomatik * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz * Karosserie: 5-türig * Klimaautomatik 2-Zonen * Kopf-Airbag-System * Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen
- unten abgeflacht) mit Multifunktion * Leseleuchten im Fond * Leseleuchten vorn (2) * LM-Felgen * Modellpflege * Motor 1
- 2 Ltr. - 96 kW * MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy * Otto-Partikelfilter (OPF) * Parkpilotsystem hinten *



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!